

6 Stół konferencyjny składany o wym. 1390/695/740 mm [szer./gł./wys.]

S6: ilość 80 szt.

- Blat roboczy z płyty melaminowanej o grubości minimum 28 mm oklejonej obrzeżem PCV 2 mm, W blacie osadzone 4 mufy metalowe z gwintem M6 do przykręcenia stelażu stołu. Blaty muszą być wykonane z materiału zapewniającego wysoką klasę sztywności i trwałości (konstrukcja zabiegająca odkształcaniu i uginaniu się środka blatu przy obciążeniu wagą 90 kg. Dopuszcza się zastosowanie wzmocnień podblatowych nie powodujących kolizji podczas użytkowania). Zamawiający nie dopuszcza uzyskania grubości blatów metodą klejenia dwóch (lub więcej) płyt za wyjątkiem elementów o grubości 36 mm i większej gdzie dopuszczalne jest sklejenie klejem kontaktowym, dwóch płyt o grubości 18 mm (tylko i wyłącznie za pomocą kleju – tj. bez skręcania płyt ze sobą)
- Wszelkie metalowe elementy stelaża cięte technologią laserową, pokryte farbą proszkową, utwardzaną termicznie
- Kolory blatu : **biały** lub równoważny, z zaznaczeniem iż musi być to kolor identyczny z pozostałymi meblami wykonanymi z powyższej płyty – w całym zamówieniu (zamawiający nie dopuszcza różnic kolorystycznych pomiędzy wyrobami w całej realizacji)
- Stół składany z możliwością pionowego ustawienia blatu płynnym ruchem w osi stelaża.
- stół pod blatem wyposażony w 2 zabezpieczenia samowolnego złożenia blatu do pozycji pionowej, po których uwolnieniu za pomocą 2 ergonomicznych uchwytów następuje odblokowanie blokady.
- Stół wyposażony w amortyzatory zabezpieczające stelaż przed otarciami o sąsiadujący stół w procesie składowania. Stół wyposażony w akcesorium umożliwiające łączenie stołów w rzędy za pomocą 2 łączników - zaczepów do łączenia blatów w stołach w kolorze **Ral 9007** (dołączonych w osobnym opakowaniu)
- Kolumna malowana proszkowo – profil minimum 50x50. Szyna łącząca malowana proszkowo w kolorze **RAL 9007** o profilu minimum 40x40.
- Podstawa malowana proszkowo o profilu minimum 40x20 w kolorze **RAL 9007**.
- Kółka „miękkie” z hamulcem o średnicy minimum 65 mm. Wymaga się, aby kółka były wysokiej jakości z dużym udźwigniem, adekwatnym do parametrów udźwigu stołu.
- Zamawiający zastrzega iż mebel powinien być łatwy w montażu i demontażu, odporny na odkształcenia i wyginanie się, posiadać odpowiednią sztywność oraz trwałość materiałów. Wszystkie okucia mają być zamocowane w fabryce (brak wolnych okuć, poza ewentualnymi dodatkowymi, zapasowymi a wyraźnie wskazanymi przez zamawiającego), co zapewnia szybki montaż oraz wyklucza możliwość pomyłki przez montażystę.
- Wszystkie składowe elementy wyrobu powinny spełniać wymogi bezpieczeństwa, posiadać wszelakie niezbędne atesty i certyfikaty dotyczące bezpieczeństwa i emisji substancji niebezpiecznych i toksycznych dla użytkownika. Powyższe zaś parametry potwierdzone badaniami dołączonymi do oferty oraz oświadczeniem producenta o zastosowaniu w tej partii produktów.
- Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarową głównych gabarytów mebla +/- 2 mm (z wyłączeniem podanych powyżej grubości oraz przekrojów materiałów gdzie wymiary te określa się jako minimalne)

Przykładowe rozwiązanie: stołu i łącznika

